



PRESSE-INFORMATION

DS Smith nimmt ANDRITZ-Stoffaufbereitungslinie mit Europas größtem FibreFlow-Trommelauflöser in Betrieb

GRAZ, 14. JULI 2026. DS Smith hat in seinem Werk in Porcari, Italien, erfolgreich eine ANDRITZ-Stoffaufbereitungslinie mit Rejektaufbereitungssystem in Betrieb genommen. Die Anlage umfasst Europas größten FibreFlow-Trommelauflöser.

Alessandro Romagnolo, Projektleiter bei DS Smith, sagt: *„Die erfolgreiche Inbetriebnahme dieser Linie ist ein wichtiger Meilenstein für unser Werk in Porcari. Das Projekt zeigt die starke Zusammenarbeit zwischen unserem Team und ANDRITZ. Mit dem neuen System können wir nun ein breites Spektrum an Altpapiersorten effizient verarbeiten und zuverlässig hochwertige Verpackungspapiere aus 100 % Recyclingfasern herstellen.“*

Die Linie ist Teil eines Produktionssystems für Verpackungspapiere aus 100 % Recyclingfasern für die Bereiche Fast Moving Consumer Goods (FMCG) und E-Commerce. Das System ist für eine Kapazität von 1.650 Tagestonnen ausgelegt und verarbeitet ein breites Spektrum an Altpapiersorten. Herzstück der Linie ist Europas größter FibreFlow-Trommelauflöser. Zugleich ist dies der 300. von ANDRITZ weltweit gelieferte FibreFlow-Trommelauflöser. Die Einheit ermöglicht eine schonende Auflösung bei gleichzeitig effizienter Entfernung grober Verunreinigungen und unterstützt damit einen stabilen Betrieb sowie eine gleichbleibend hohe Faserqualität.

Das System wird durch Sortierer und Niederkonsistenz-Cleaner ergänzt, die auch bei schwankenden Rohstoffbedingungen eine hohe Stoffqualität und einen niedrigen Energieverbrauch sicherstellen. Das Rejektaufbereitungssystem umfasst einen Shredder und Rejektkompaktoren zur effizienten Verarbeitung von Rejekten aus der Auflösung und Grobsortierung. Zum Lieferumfang von ANDRITZ gehörten außerdem Basic und Detail Engineering, Montageüberwachung, Inbetriebnahme sowie die Schulung des Bedienpersonals.

DS Smith ist ein weltweit führender Anbieter nachhaltiger faserbasierter Verpackungslösungen und verfügt über eigene Recycling- und Papierherstellungsaktivitäten. Das Unternehmen spielt eine zentrale Rolle in den Wertschöpfungsketten verschiedener Bereiche, darunter E-Commerce, FMCG und die Industrie.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Teams von DS Smith und ANDRITZ nach der erfolgreichen Inbetriebnahme der Stoffaufbereitungsanlage mit Europas größtem FibreFlow-Trommelauflöser im Werk von DS Smith in Porcari, Italien

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD

Presse-Information und Bild stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedene Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft und Umwelt. Das 1852 gegründete, börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.